SWT

**STAHLWERK
THÜRINGEN**
GREEN STEEL

Stahlwerk Thüringen

Wasserstoff in der Stahlindustrie
20.06.2024, TH2ECO Erfurt

SWT

**STAHLWERK
THÜRINGEN
GREEN STEEL**

SWT STAHLWERK THÜRINGEN

SWT im Überblick

SWT im Wertstoffkreislauf

Kennzahlen

Rohstoff
100% Schrott

760 Mitarbeiter

Kapazität von
1.100.000 Tonnen
Schrottreycling

40 Azubis

Ergebnisse 2023

Stahl 770.000
Tonnen/Jahr

Über 600 Mio. €
Umsatz

WW 720.000
Tonnen/Jahr

Ca. 105.000 Tonnen
CO₂ Emissionen (ETS)

Stahl, der Vielfältigkeit in sich trägt

Sortiment

>300 verschiedene Abmessungen

Nach europäischen und internationalen Normen

S 235 > 50%
S 355 < 40%
andere Stahlgüten

> 180 verschiedene Stahlgüten

Stahl, der alles trägt

Hoch- und Tiefbau

Infrastruktur

Maschinen und
Anlagenbau

Nutzfahrzeugbau

Offshore
Wind/ Solar/ Gas/ Öl

Stahl, der weltweit trägt

> 300 Kunden in
> 60 Ländern

30 % Deutschland

50 % Europa

20 % Export

SWT

STAHLWERK
THÜRINGEN
GREEN STEEL

Produktionsprozess und Kennzahlen

Überblick Produktionsprozess

Grüne Energieversorgung als Grundvoraussetzung aller Produktionsprozesse

Energiebedarf im Stahlwerk 2023

Stahlwerk

367 GWh Strom aus EE

69 GWh Erdgas

Walzwerk

55 GWh Strom aus EE

323 GWh Erdgas

CO₂-Emissionen SWT - Ausgangsanalyse

CO₂-QUELLEN SWT (NACH GHG SCOPE 1 & 2)

SWT im CO₂ Vergleich heute

Vision 2040 - CO₂ neutrale Stahlerzeugung

Grüne Energieversorgung als Grundvoraussetzung aller Produktionsprozesse

SWT

STAHLWERK
THÜRINGEN
GREEN STEEL

Wasserstoff im SWT

SWT Green Steel Strategy

SWT
Stahlwerk Thüringen
Green Steel®

SWT Green Steel Strategy

H₂-Readiness im Wiedererwärmungssofen

- Einsatz von **klimateutralem Wasserstoff** zur schrittweisen Substitution verbleibenden Gasbedarfes nach Teilelektrifizierung
- in Übergangsphase Einstellen gezielter Erdgas-/Wasserstoffgemische über **Mischstation** möglich
- Modernisierung des Walzwerksofen zur vollständigem **H₂-Readiness** (Brenner, Leitungen, Feuerfest ...)
- Optimierung der Ofenführung unter Berücksichtigung eines neuen Beheizungskonzeptes
- Studien über Einfluss von H₂ auf Verbrennungsprozess und Stahl

Wasserstoffverbrennung in der Pfannen- und Verteilerwirtschaft

- Wasserstoffverbrennung in Aggregaten der Pfannen- und Verteilerwirtschaft
→ Einsparung von bis zu **3.150 t CO₂/Jahr**
- Substitution des Erdgases durch **klimaneutralen Wasserstoff** in Kombination mit einer **Oxyfuelverbrennung**
→ Verbesserung der Energieeffizienz mittels neuer H₂-fähiger Brennersysteme
→ zusätzliche Reduktion des Gesamtverbrauchs durch den Einsatz von **neuen Feuerfestmaterialien**

Wasserstoff zum Brennschneiden

■ klimaneutraler Wasserstoff als Ersatz für Erdgas bei Brennschneidprozessen

- ✓ Reduzierung von CO₂
- ✓ Beschleunigung des Schnittprozesses aufgrund höherer Flammengeschwindigkeit von Wasserstoff
- ✓ höhere Qualität der Schnittoberfläche
→ Verbesserung der Produktqualität

Laminare Flammengeschwindigkeit nach H₂-Gehalt in H₂-/Erdgasgemisch

Wasserstoffversorgung

- Bezug von **klimaneutralem Wasserstoff** zur Substitution des fossilen Erdgasbedarfs
- Absichtserklärung zwischen Netzbetreiber **Ferngas** und SWT unterzeichnet für:
 - Umwidmung der bestehenden Erdgasversorgungsleitung auf H₂ in 2027
 - gleichzeitige Weiterversorgung mit Erdgas über Zweitleitung weiterhin möglich
- Teilnahme an Gemeinschaftsstudie “H₂-Netz Mitteldeutschland”
- Planung und Ausbau eines internen H₂-Versorgungsnetzes zum Stahl- und Walzwerk
- Ggf. Langfristig: Einsatz von **Elektrolyseuren** zur Nutzung von Stromüberschüssen

SWT

STAHLWERK
THÜRINGEN
GREEN STEEL

Hemmnisse - Wettbewerbsfähigkeit

Strompreisentwicklung

- ✓ Strompreiserwartung langfristig 80-100 EUR
- ✓ Industriestrompreis hilft der Wettbewerbsfähigkeit international
- ✓ PPA für EE müssen gefördert werden, so dass ein Preis von 40-50 EUR/MWh entsteht
- ✓ Alternativ müsste der Bund und die Länder die Mehrkosten der fossilen Kraftwerke übernehmen.

(Nicht-) Wirtschaftlichkeit Grüner Stahl

Ziel:

- Unterstützung des industriellen Transformationsprozesses zu CO2 neutraler Produktion
- European Green Deal → „Fit for 55“ Maßnahmenpaket (-65% Treibhausgase bis 2030)

Ausgangspunkt:

- CO2 reduzierte Produktion ist gegenwärtig kostenintensiver als traditionelle Prozesse
 - Wirtschaftlicher Nachteil der Kunden durch Kauf grüner Produkte
 - Notwendigkeit der übergeordneten, politischen Stimulation der Etablierung von grünen Produkten zu wettbewerbsfähigen Bedingungen

Lösungsansätze:

- Politische Steuermaßnahmen zum Einsatz CO2-ärmer Produkte und finanzielle Unterstützung
 - Förderung CAPEX & OPEX (z.B. Klimaschutzverträge)
 - **Grüne Leitmärkte** und/oder
 - Monetäre **Förderung** des Anwenders oder des Erzeugers

Beispiel Grüner Leitmärkte:

- Ausschreibungen der öffentlichen Hand sollten dem „grünen Produkt“ Vorrang mit einem definierten Kostenausgleich vor herkömmlichen Produkten geben, inkl. Berücksichtigung des Transportweges

Förderprogramm Klimaschutzverträge

- Vergabe Sektor-offen und über Ausschreibungswettbewerb
 - Vergabe nach höchster CO₂-Einsparung je € Förderung, Vorteil für andere Sektoren
 - Unsicherheit über zu beantragende Förderhöhe
- Kompletter Business Plan des Vorhabens über 15 Jahre muss im Antrag vorliegen
 - Bereits für den Antrag muss die langfristige Eigen- und Fremdfinanzierung des Vorhabens stehen
 - Ausgehandelter Wasserstoffliefervertrag muss bereits vorliegen
- Nachweis von CO₂-Einsparung
 - $\geq 60\%$ CO₂-Einsparung im Jahr 4 ab operativem Beginn, $\geq 90\%$ vor Ende – Zuwendungen enden vorzeitig, wenn vom Unternehmen verfehlt
- Umsetzung des Vorhabens („operativer Beginn“) binnen 36-48 Monate ab Zuwendungsbescheid
 - Sehr knapp für Projektierung & Vergabe, Lieferung & Implementierung
- Abzug grüner Mehrerlöse, Keine Vorfinanzierung (CAPEX trägt zunächst das Unternehmen), Extremer Antragsaufwand (Detaillierung, Szenarioanalysen)

Weitere Punkte - Wettbewerbsfähigkeit

- Signifikante Verschlechterung der Bewertungskriterien transformationsrelevanter Förderprogramme für EAF Werke
- Bundes-/ Landes-Fördermittel für dedizierte Großprojekte der Stahlindustrie
 - 2,6 Mrd. € (Dillinger + Saarstahl)
 - 2,0 Mrd. € (ThyssenKrupp AG)
 - 1,0 Mrd. € (Salzgitter AG)
 - 1,3 Mrd. € (ArcelorMittal Deutschland)
- Äquivalent für deutsche EAF Stahlwerke
- **Äquivalent für Stahlwerk Thüringen GmbH**

6,90 Mrd. € → 26 Mio. to Stahl → 265 €/to Stahl

2,65 Mrd. € → 10 Mio. to Stahl → 265 €/to Stahl

204 Mio. € → 770k to Stahl → 265 €/to Stahl

Zusammenfassung

- ✓ **Der Umbau der Stahlindustrie hat das Ziel verstärkt auf EAF-Produktion zu setzen.**
- ✓ **Die Kosten für die EAF-Route sind heute in Deutschland in Bezug auf den internationalen Wettbewerb insbes. bzgl. Energie zu hoch**
- ✓ **Der Markt für CO2-arme Produkte muss motiviert werden („Grüne Leitmärkte“)**
- ✓ **Die Förderung der EAF-Schrott-Werke muss im gleichen Verhältnis stehen wie die zusätzlichen, ambitionierten Anforderungen auf deren CO2-Fußabdruck**

SWT

STAHLWERK
THÜRINGEN
GREEN STEEL

SWT GREEN STEEL - Vielen Dank!